

Desarrollo de sistemas de fabricación colaborativos en plataformas de internet industriales

Objetivo del proyecto

El objetivo del proyecto se basa en el desarrollo de procesos de producción más inteligentes, colaborativos y digitalizados empleando técnicas de inteligencia artificial.

Periodo de ejecución

Desde junio del **2020** a diciembre del **2022**.

Financiación del proyecto

Agencia Estatal de Investigación, dependiente del Ministerio de Ciencia e Innovación, correspondientes a la convocatoria 2019 de ayudas a proyectos de I+D+i en el marco de los programas estatales de generación de conocimiento y fortalecimiento científico y tecnológico, orientada a los retos de la sociedad.

Participantes del proyecto

Universidad de León, www.unileon.es

SCAYLE, Supercomputación Castilla y León, www.scayle.es

Funciones de SCAYLE

La aportación de Caléndula a los proyectos es la disponibilidad del uso de tarjetas GPU para cómputo y almacenamiento de datos en Opencayle.

Justificación del proyecto

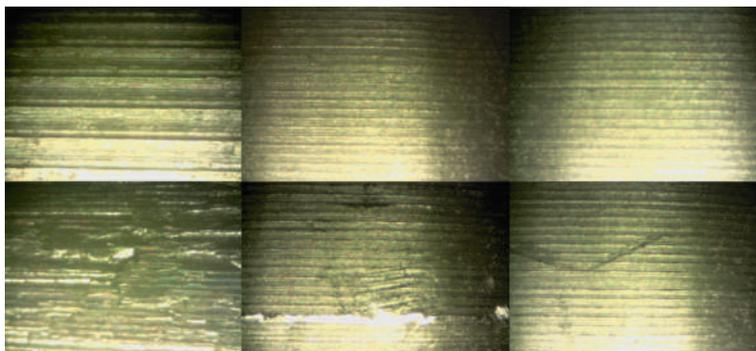
La industria 4.0 incluye robots colaborativos que han de ser dotados de mayor inteligencia para el desempeño de más tareas para proporcionar información que sea de utilidad en los procesos de toma de decisión. Para ello se emplea la visión por computador que permite automatizar el análisis de imágenes y determinar lo que en ellas aparece.

Líder del proyecto

UNIVERSIDAD DE LEÓN, en concreto el grupo de investigación en Sistemas Inteligentes para Fabricación y la profesora Lidia Sánchez González, miembro del grupo de investigación en Robótica, participan en este proyecto, el cual supone una continuación de otro anterior de la misma convocatoria. En dichos proyectos se emplea la visión por computador para detectar la presencia de rebabas en las piezas mecanizadas o analizar el acabado superficial.



Código PID2019-108277GB-C21



En la imagen se muestran imágenes de distintas piezas mecanizadas donde se quiere analizar el desgaste que presentan.